

PP

POLIPROPILENE "PP" :

Il polipropilene possiede delle elevate caratteristiche elettriche e chimiche.

Possiede una buona rigidità e solidità.

Si utilizza normalmente con temperature tra i +5°C e +90°C. possiede una elevata resistenza agli agenti chimici; e' possibile saldarlo.

Risulta invece poco resistente all'abrasione ed agli agenti atmosferici.

Si tratta di un materiale termoplastico, semicristallino come il PE, pero' e' piu' resistente e rigido e fonde ad una temperatura piu' elevata pur essendo di densità inferiore.

Grazie alle caratteristiche di non polarità, il PP e' molto resistente dal punto di vista chimico : fino a 120°C mantiene le proprie caratteristiche di resistenza in presenza di soluzioni acquose contenenti sali, acidi e alcali forti. Già a temperatura ambiente risulta sensibile all'aggressione di forti agenti ossidanti quali acidi nitrico e alogeni.

È disponibile in formulazioni che migliorano la resistenza al fuoco (autoestingente PPS).

Il talco e' una delle cariche piu' comunemente usate nel PP. Migliora la rigidità, la stabilità dimensionale, la resistenza al calore e il comportamento di scorrimento. inoltre funge da agente nucleante. Gli svantaggi ad esso legati sono una diminuzione della resistenza agli urti a basse temperature, la diminuzione della saldabilità e della resistenza all'ossidazione a temperature elevate e la formazione di superfici piu' opache.

CAMPI DI UTILIZZO:

Settori meccanico, aeronautico, chimico, elettrico, edile in semilavorati quali tubi, raccordi, lastre, barre piene e profili. se ne ricavano: vasche, componenti d'impianti, ventilatori, parti di pompe sommerse, anelli, flange, pulegge, ingranaggi.