

# PTFE

## **POLITETRAFLUORETILENE "PTFE":**

Il PTFE presenta la maggiore stabilit  al calore dei tecnopolimeri: il limite massimo per la temperatura d'impiego per breve periodo   di circa 300° c, per lungo periodo di circa 250°c.

Solidit  e rigidit  sono basse, mentre l'allungamento a rottura   superiore al 100%. Il ritiro in seguito alla lavorazione   elevato.

I suoi vantaggi consistono nella vastit  del campo di temperature d'impiego, alla stabilit  chimica universale, all'insolubilit  in tutti i solventi noti per temperature inferiori a 300°c, alla resistenza agli agenti atmosferici, alle eccellenti caratteristiche elettriche e dielettriche e all'ottimo comportamento antiadesivo e di scorrimento di tutti i materiali.

## **CAMPI DI UTILIZZO:**

Settore meccanico per la produzione di guarnizioni soggette a sollecitazioni statiche e dinamiche, pistoni e altre parti di macchine, rivestimenti e incamiciature ed ingranaggi ottenuti da semilavorati quali tubi, barre forate, tondi pieni e lastre.